



**Model: HC1250 1500rpm / 50Hz**

常用功率: 900kW / 1120 kVA

备用功率: 1000kW / 1250 kVA

图片仅供参考

### 产品描述

- 康明斯四冲程水冷柴油机
- 利莱森玛无刷同步发电机
- HT2000 全自动控制系统
- 24V 启动电池
- 全系列的配件和可用的选项
- 操作、维护及零件手册
- 工厂通过 ISO-9001 认证
- 耐用及保修1年

开架款两部分组成:

钢制底座的发电机组和控制面板

- 紧急停止按钮设置
- 防震装置和底座
- 高温、低油压、
- 机罩锁和控制面板门（静音款）

### 机组参数

三相0.8功率因素

额定频率	Hz		50
常用功率	kW / kVA		900 / 1120
备用功率	kW / kVA		1000 / 1250
最大电流	Amps		1804
额定电压	V		400
相数			3相4线制
厂家			福建华泰电力实业有限公司

**Notes:** Standby ratings do not have an overload capability but can be used for the duration of the utility failure per ISO3046, DIN6271, Prime (unlimited running time) ratings are continuous per DIN6271, ISO3046 with 10%overload capability.

### 发动机技术数据

长 轴	频率	Units	50HZ
	额定转速	rpm	1500
短 轴	品牌型号	Chongqing Cummins Enging Co.,Ltd - KTA38-G9	
	最大输出功率	kW/hp	1089 / 1460
	额定输出功率	kW/hp	990 / 1346

发动机系统	气缸数		12
	气缸排列		60°Vee
	进气方式		涡轮增压器, 空对空冷却
	冷却方式		水冷
	排量	liters	37.8
	缸径×行程	mm	159 * 159
	调速系统		电子调速
	速降		±5%
燃料系统	燃油		Diesel
	油耗 @ 25% 负载	Liters/h	79
	油耗 @ 50% 负载	Liters/h	137
	油耗 @ 75% 负载	Liters/h	196
	油耗 @ 100% 负载	Liters/h	256
机油	机油类型		SAE 15W40/CF-4
	总量	Liters	135
	最大消耗率	g/kW.h	≤4
冷却系统	冷却液类型		Water
	冷却液容量	Liters	280
进气系统	空滤类型		Dry Element
	最大进气阻力	kPa	6.23
	消耗量	Liters/s	1309
	吸气量	Liters/s	30425
排烟系统	排烟量	Liters/s	3539
	排烟温度	°C	529
	背压	kPa	10
启动系统	直流电压	V	24
	电池类型		铅酸型

### 交流发电机技术参数

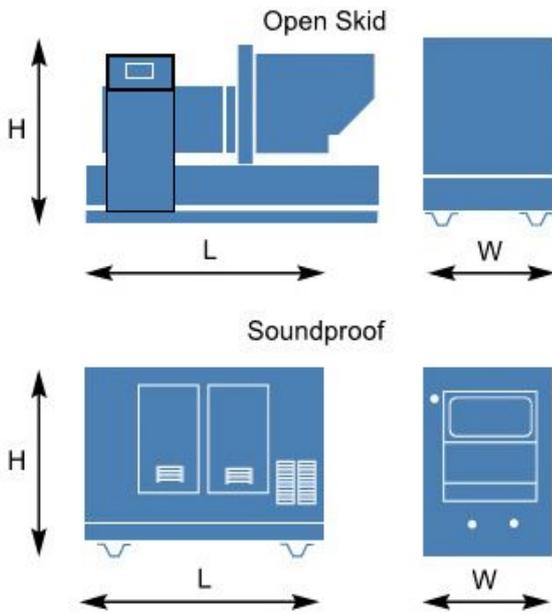
型号	LSA 50.2M6
品牌	Leroy Somer
额定功率 (kW)	900kW
励磁方式	无刷自励磁
调压方式	自动电压调节器
AVR 型号	R250
功率因素	0.8
海拔	≤1000m
超速	2250RPM
极对数	4
励磁	并励
绝缘等级	H
防护等级	IP23
电压调节	±0.5%
总谐波 (TGH/THC)	at no load < 1.5% - on load < 2%
输出波形: NEMA=TIF	<50
输出波形: I.E.C = THF	<2%
轴承	单轴
电压调节	± 0.5%
联轴器	直联

### 控制系统

## HT2000 控制系统

- 自动启动控制面板
- HT2000控制系统集成的数字化，智能化和网络化技术用于柴油机组的自动控制
- 该控制器采用液晶显示，中文和英文可选操作简便可靠的显示界面
- 它可以执行的功能，包括自动启动/停止，数据测量和报警
- HT2000 控制系统采用可进行精密测量微处理技术
- 可调时间和阈值的设定和多参数等。它可广泛应用于各种类型的发电机
- 紧凑的结构，先进的电路自动控制，简单的连接和高可靠性
- 高温，低油压，超速，过流，过压/欠压，过压/欠频保护
- 3相发电机的电压和电流的测量
- 3相母线电压测量
- 3相功率测量
- 3相模拟输入
- 事件和性能日志
- 2种语言（用户更改）

## 尺寸及重量



开架标机

外型尺寸: 4600×2060×2430 mm(L\*W\*H)

重量:8300Kgs

静音型

外型尺寸: 5600\*2100\*2500 mm(L\*W\*H)

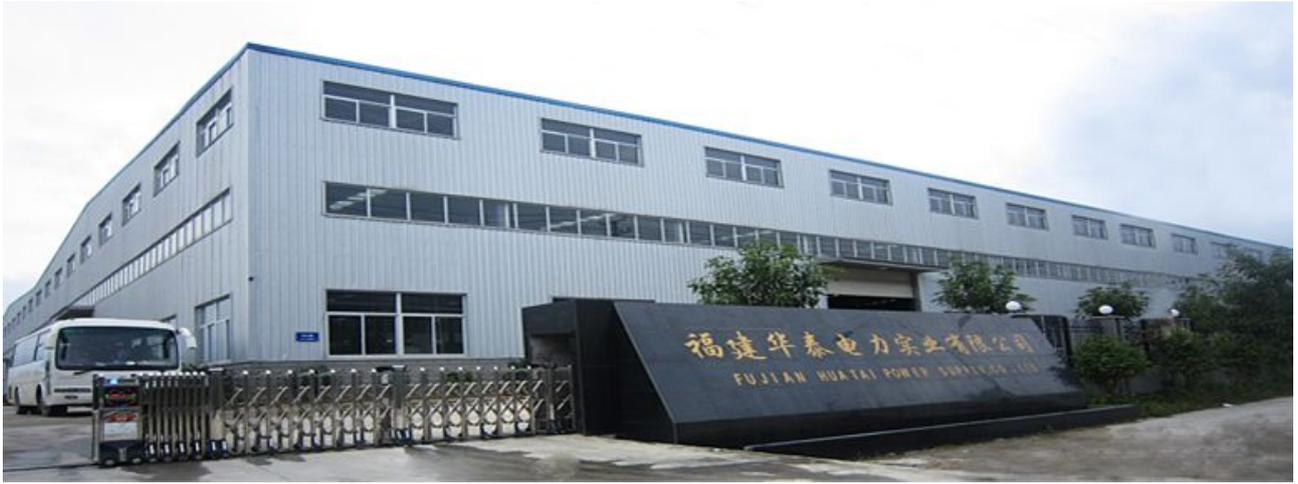
重量:11000Kgs

## 标准配置

- 工业用水冷柴油发动机
- 散热器水箱
- 电启动并附24V充电机
- 电子调速器
- 标准空气过滤器
- HT2000 控制屏
- 正泰开关
- 钢制底座带防震垫
- 消声器
- 24V蓄电池
- 电池充电器
- 燃油软管及机油排放手柄（PS系列为选配）
- 单轴承防滴式发电机，IP22防护，绝缘等级H
- 用户操作手册
- 塑料布包装

**保用**

- ①安装调试之日起计12个月 ②出厂18个月  
③连续功率应用场合运行1000小时 ④备用机组使用500小时  
以上四项以先到为准。



**备注:**

HTP 保留改变技术规格而不另行通知的权利，确认订单前请联系销售人员