



图片仅供参考

Model: HC1650 1500rpm / 50Hz

常用功率: 1200kW / 1500 kVA

备用功率: 1320kW / 1650 kVA

产品描述

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 康明斯四冲程水冷柴油机 <input type="checkbox"/> 利莱森玛无刷同步发电机 <input type="checkbox"/> HT2000 全自动控制系统 <input type="checkbox"/> 24V 启动电池 <input type="checkbox"/> 全系列的配件和可用的选项 <input type="checkbox"/> 操作、维护及零件手册 <input type="checkbox"/> 工厂通过 ISO-9001 认证 <input type="checkbox"/> 耐用及保修1年 | <p>开架款两部分组成:</p> <p>钢制底座的发电机组和控制面板</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 紧急停止按钮设置 <input type="checkbox"/> 防震装置和底座 <input type="checkbox"/> 高温、低油压、 <input type="checkbox"/> 机罩锁和控制面板门（静音款） |
|---|---|

机组参数

三相0.8功率因素

额定频率	Hz		50
常用功率	kW / kVA		1200/1500
备用功率	kW / kVA		1320/1650
最大电流	Amps		2160
额定电压	V		400
相数			三相四线
厂家			福建华泰电力实业有限公司

注: 根据DIN6271, ISO304备用功率无过载能力

根据DIN6271, ISO304主用功率允许10%过载

发动机技术参数

参数	频率	Units	50HZ
	额定转速	rpm	1500
	品牌型号		Chongqing Cummins Enging Co.,Ltd - KTA50-GS8
	最大输出功率	kW/hp	1429 / 1915
	额定输出功率	kW/hp	1200 / 1608

发动机系统	气缸数		16
	气缸排列		60°Vee
	进气方式		涡轮增压器, 空对空冷却
	冷却方式		水冷
	排量	L	50.3
	缸径×行程	mm	159 * 159
	调速系统		电子调速
	速降		±5%
燃料系统	燃油		柴油
	油耗 @ 25% 负载	L/H	88
	油耗 @ 50% 负载	L/H	167
	油耗 @ 75% 负载	L/H	238
	油耗 @ 100% 负载	L/H	309
机油	机油类型		SAE 15W40/CF-4
	总量	L	204
	最大消耗率	g/kW.h	≤4
冷却系统	冷却液类型		水
	冷却液容量	L	165
进气系统	空滤类型		干式
	最大进气阻力	kPa	6.23
	消耗量	L/s	1655
	吸气量	L/s	36000
排烟系统	排烟量	L/s	4350
	排烟温度	℃	510
	背压	kPa	10
启动系统	直流电压	V	24
	电池类型		铅酸型

交流发电机技术参数

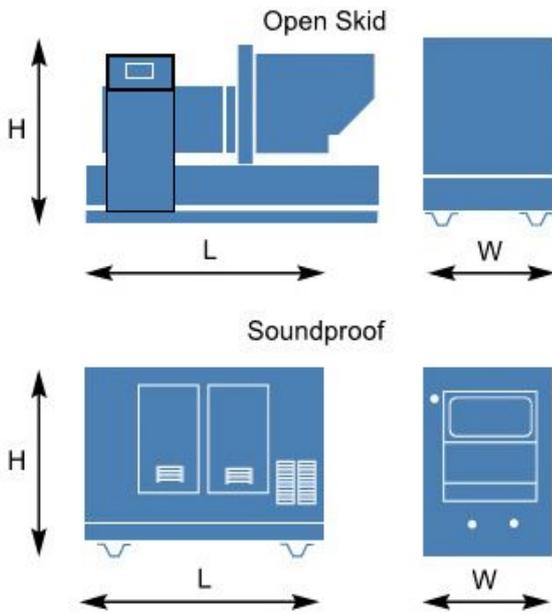
型号	LSA 50.2L8
品牌	Leroy Somer
额定功率 (kW)	1100kW
励磁方式	无刷自励磁
调压方式	自动电压调节器
AVR 型号	R250
功率因素	0.8
海拔	≤1000m
超速	2250RPM
极对数	4
励磁	并励
绝缘等级	H
防护等级	IP23
电压调节	±0.5%
总谐波 (TGH/THC)	at no load < 1.5% - on load < 2%
输出波形: NEMA=TIF	<50
输出波形: I.E.C = THF	<2%
轴承	单轴承
电压调节	± 0.5%
联轴器	直联

控制系统

HT2000 控制系统

- 自动启动控制面板
- HT2000控制系统集成的数字化，智能化和网络化技术用于柴油机组的自动控制
- 该控制器采用液晶显示，中文和英文可选操作简便可靠的显示界面
- 它可以执行的功能，包括自动启动/停止，数据测量和报警
- HT2000 控制系统采用可进行精密测量微处理技术
- 可调时间和阈值的设定和多参数等。它可广泛应用于各种类型的发电机
- 紧凑的结构，先进的电路自动控制，简单的连接和高可靠性
- 高温，低油压，超速，过流，过压/欠压，过压/欠频保护
- 3相发电机的电压和电流的测量
- 3相母线电压测量
- 3相功率测量
- 3相模拟输入
- 事件和性能日志
- 2种语言（用户更改）

尺寸及重量



开架型

外形尺寸: 5560×2060×2430 mm(L*W*H)

重量:11140Kgs

静音型

外形尺寸: 12192*2438*2896 mm(L*W*H)

重量:21400Kgs

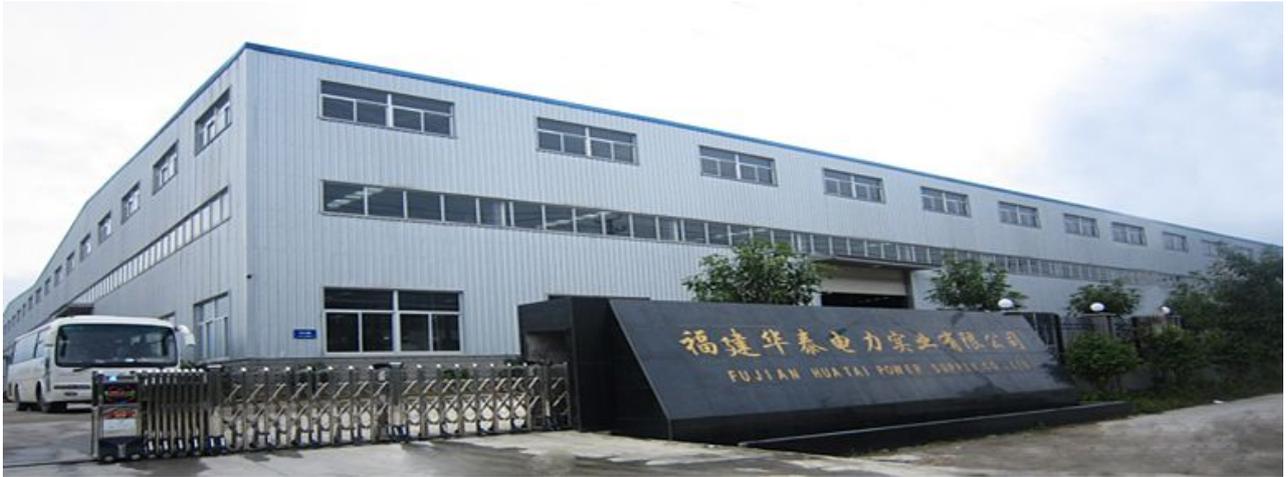
标准配置

- 工业用水冷柴油发动机
- 散热器水箱
- 电启动并附24V充电机
- 电子调速器
- 标准空气过滤器
- HT2000 控制屏
- 正泰开关
- 钢制底座带防震垫
- 消声器
- 24V蓄电池
- 电池充电器
- 燃油软管及机油排放手柄（PS系列为选配）
- 单轴承防滴式发电机，IP22防护，绝缘等级H
- 用户操作手册
- 塑料布包装

保用

- ①安装调试之日起计12个月 ②出厂18个月

③连续功率应用场合运行1000小时 ④备用机组使用500小时
以上四项以先到为准。



备注:

HTP 保留改变技术规格而不另行通知的权利，确认订单前请联系销售人员